

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

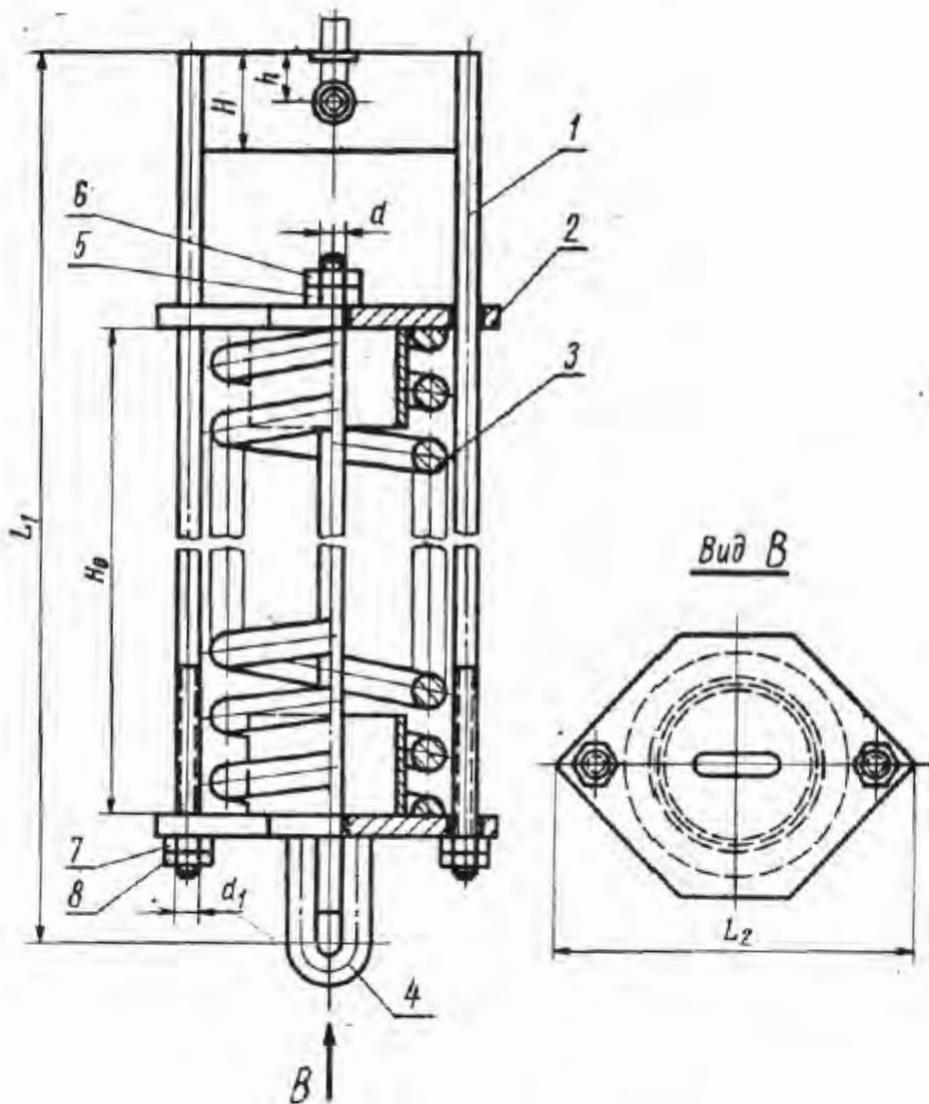
ВНИИНМАШ

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов  
БЛОКИ ПРУЖИН ПОДВЕСОК СТАЛЬНЫХ  
ТРУБОПРОВОДОВ

МН  
3956—62

Группа Г18



Черт. 1

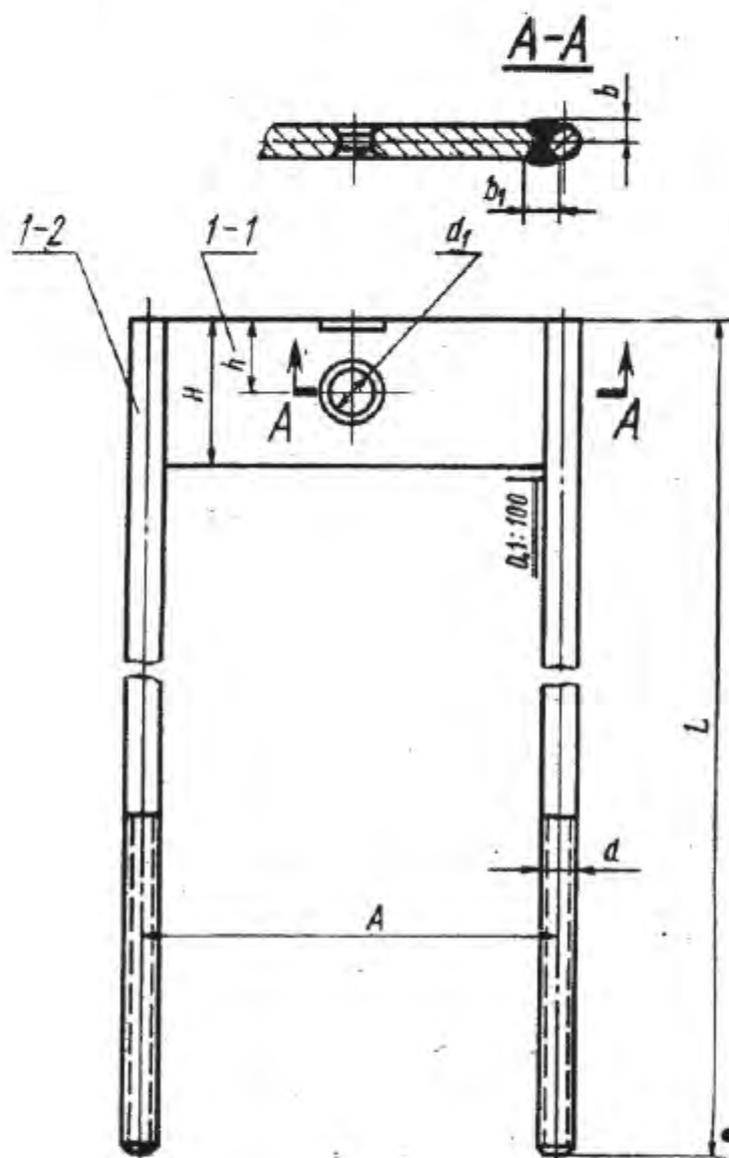
Пример обозначения блока пружины  $P_2=815$  кгс и  $H_0=345$  мм  
Блок 815-345 МН 3956—62

Разработана Ленфилиалом института  
«ОРГЭНЕРГОСТРОЙ»

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институтом  
по нормализации в машиностроении  
(ВНИИНМАШ) 26/VII 1962 г.

Срок введения 1/1 1964 г.

Деталь 1. Траверса с тягами (узел)

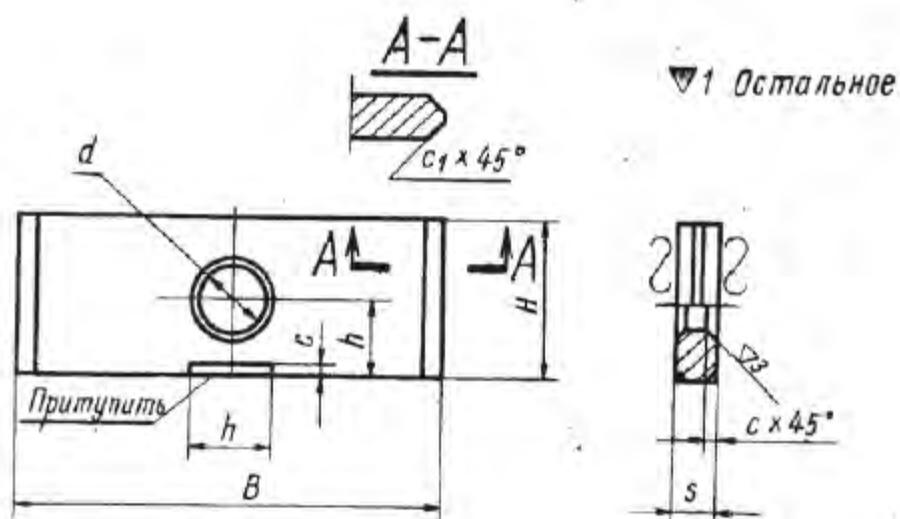


Черт. 2

Пример обозначения траверсы с тягами  $d=M12$  и  $L=400$  мм:

Траверса с тягами 815-184/1 МН 3956—62

Деталь 1-1. Траверса



Черт. 3

Пример обозначения траверсы  $B=132$  мм и  $d=18$  мм:  
Траверса 815-184/1-1 МН 3956—62

Размеры в мм

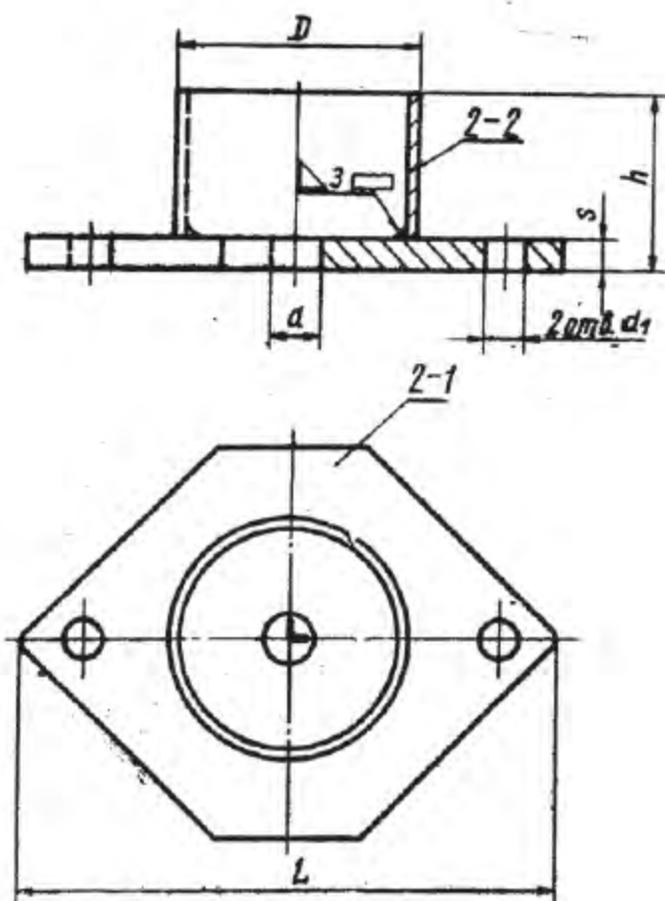
Таблица 3

Шифр ( $P_2-H_0$ )	$B$	$H$	$d$	$c$	$c_1$	Вес кг
97-126/1-1	90	40	14	2	3	0,27
815-184/1-1	132	50	18	3	5	0,56
1500-203/1-1	172	60				0,93
2050-225/1-1		194	85	23	4	1,20
3360-276/1-1	27			2,01		
4528-296/1-1	234		90	30	5	2,63
5392-264/1-1		34	2,93			

1. Материал—сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.

2. Отклонения свободных размеров—по 7-му классу точности ОСТ 1010.

## Деталь 2. Стакан (узел)

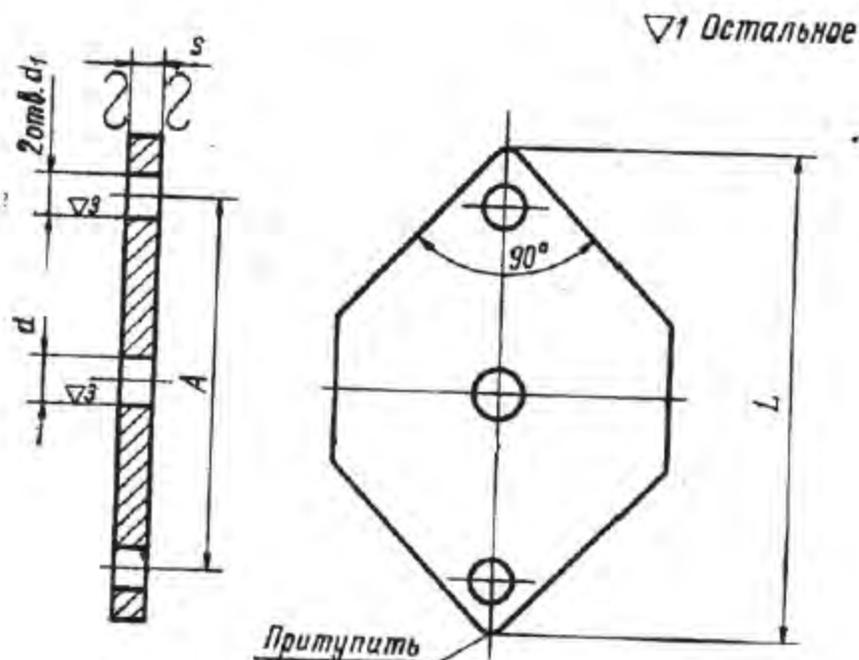


Черт. 4

Пример обозначения стакана  $D=83$  мм,  $L=185$  мм и  $d=18$  мм:

Стакан 815-345/2 МН 3956—62

Деталь 2-1. Основание



Черт. 5

Пример обозначения основания  $A=145$  мм и  $d=18$  мм:  
Основание 815-345/2-1 МН 3956—62

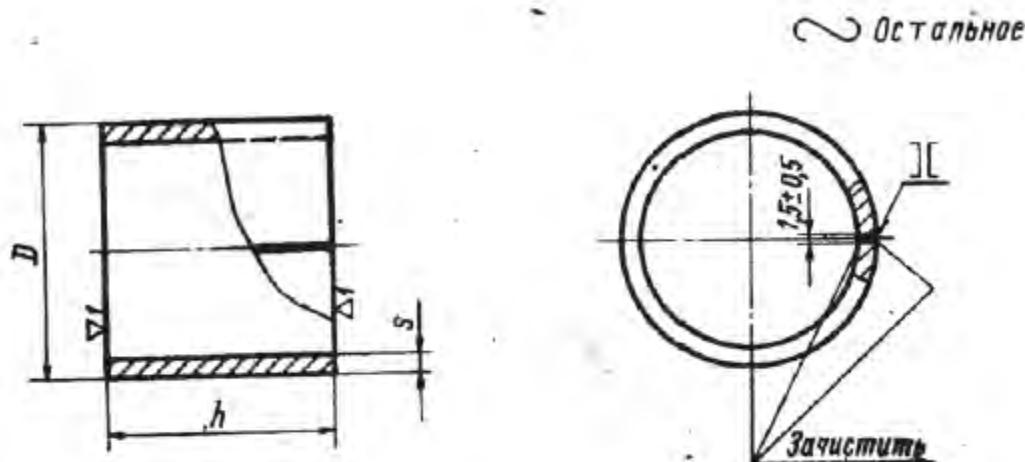
Размеры в мм

Таблица 5

Шифр (P <sub>2</sub> -H <sub>0</sub> )	B	L	A		Вес, кг
			Номина	Доп. откл.	
197-303/2-1	90	135	102	±1	0,365
514-394/2-1					0,60
815-345/2-1	130	185	145		1,42
1155-405/2-1		200	150		1,58
1500-373/2-1	165	240	190		3,12
2420-497/2-1					3,09
3360-507/2-1	185	280	215	±1,5	5,23
4528-543/2-1	225		260		6,62
5392-473/2-1	185	330			8,32

1. Материал—сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Отклонения свободных размеров—по 7-му классу точности ОСТ 1010.
3. Острые кромки притупить.

Деталь 2-2. Кольцо



Черт. 6

Пример обозначения кольца  $D=83$  мм:  
Кольцо 815-345/2-2 МН 3956—62

Размеры в мм

Таблица 6

Шифр ( $P_2-H_0$ )	$D$ (доп. откл. $\pm 1$ )	Развернутая длина	Вес кг	Вес наплавленного металла кг
514-394/2-2*	51	151	0,06	0,005
197-303/2-2*	57	170	0,08	
97-242/2-2*	60	176	0,10	
1155-405/2-2	80	235	0,47	0,009
815-345/2-2*	83	248	0,39	0,006
2420-497/2-2*	102	308	0,48	0,008
2050-413/2-2*	108	326	0,51	0,013
1500-373/2-2	112	336	0,67	
4528-543/2-2			0,92	
3360-507/2-2*	114	342	0,94	0,015
5392-473/2-2	142	430	1,21	0,018

\* Изготавливаются из обрезков труб углеродистой стали.

1. Материал — сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.
2. Сварку производить электродами типа Э34 ГОСТ 9467—60.