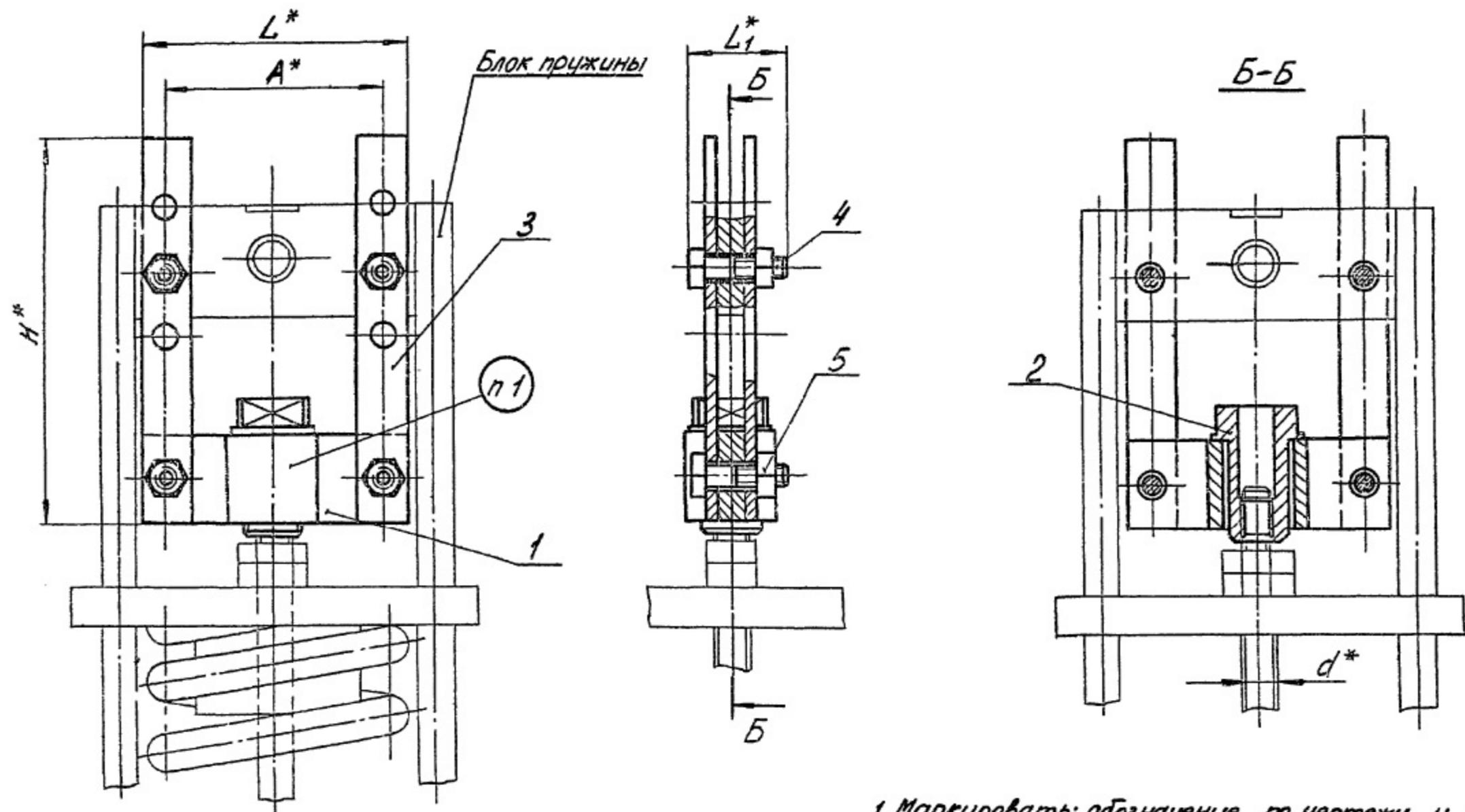


Т42 00 00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Шт. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата, Шт. №, Подпись и дата



- 1. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя.
- 2. *Размеры для справок.

				Т42.00.00.000СБ		
				Разгружающее устройство для блоков пружин		
				Сборочный чертёж		
Изм/Лист	№ док.изм	Подп.	Дата	Лист	масса	Масштаб
Разраб.	Гранич	Ураки	21.10.74		см	—
Проб.	Величенко	15.11.74	25.10.74	Лист 1	Листов 2	
Рук.зр.	Свойкин	30.11.74	26.11.74			
Гл. спец.	Сорокин	18.12.74				
И.контр.	Ермаков	18.12.74				
Утв.	Фейгин	18.12.74				
Копировал Соболева 4.00.52.9-02, 10т				Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал Формат 12		

Т42.00.00.000СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	Диаметр троса, d	H	A	L ₁	L ₂	Масса, кг	Для блоков пружин	
T42.01.00.000СБ	534	M12	220	120	150	58	2,60	T26.01.00.000СБ	T26.11.00.000СБ
T42.02.	816	M16					2,57	T26.02.	T26.12.
	1190						T26.03.	T26.13.	
T42.03.	1666	M20	140	166	76	3,24	T26.04.	T26.14.	
	2005					T26.05.	T26.15.		
T42.04.	2686	M24	240	155	190	76	5,44	T26.06.	T26.16.
	3325						T26.07.	T26.17.	
T42.05.	4080	M30	300	180	220	78	6,86	T26.08.	T26.18.
T42.06.00.000СБ	4955						T26.09.	T26.19.	
	5960						7,64	T26.10.00.000СБ	T26.20.00.000СБ

Пример обозначения разгружающего устройства:
РАЗГРУЖАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО Т42.03

Таблица 2

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Траверса		Втулка		Полоса		Болт		Гайка		
Количество	1		1		4		4		4		
Материал	—		Круг d ГОСТ 2590 - 71 Вст 3*) ГОСТ 535 - 58		Лист S ГОСТ 5681 - 57 Вст 3*) ГОСТ 14637 - 69		Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60		Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60		
№ чертежа или стандарта	Т42.00.01.000		Т42.00.00.001		Т42.00.00.002		ГОСТ 7798 - 70		ГОСТ 5915 - 70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	Обозначение	Масса, кг шт. общ.	
T42.01.00.000СБ	T42.01.01.000СБ	0,796	T42.01.00.001	0,214	T42.01.00.002	0,320 1,28	M12x50.56	0,062 0,248	M12.5	0,015 0,060	
T42.02.			T42.02.	0,183							
T42.03.	T42.03.	1,305	T42.03.	0,343							
T42.04.	T42.04.	1,821	T42.04.	0,370	T42.04.	0,636 2,54	M16x70.56	0,145 0,580	M16.5	0,033 0,132	
T42.05.	T42.05.	2,368	T42.05.00.001	0,516	T42.05	0,815 3,26					
T42.06.00.000СБ	T42.06.01.000СБ	2,648					T42.06.00.002	0,812 3,25	M20x70.56	0,244 0,976	M20.5

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Серия 4903-10 Выпуск 6

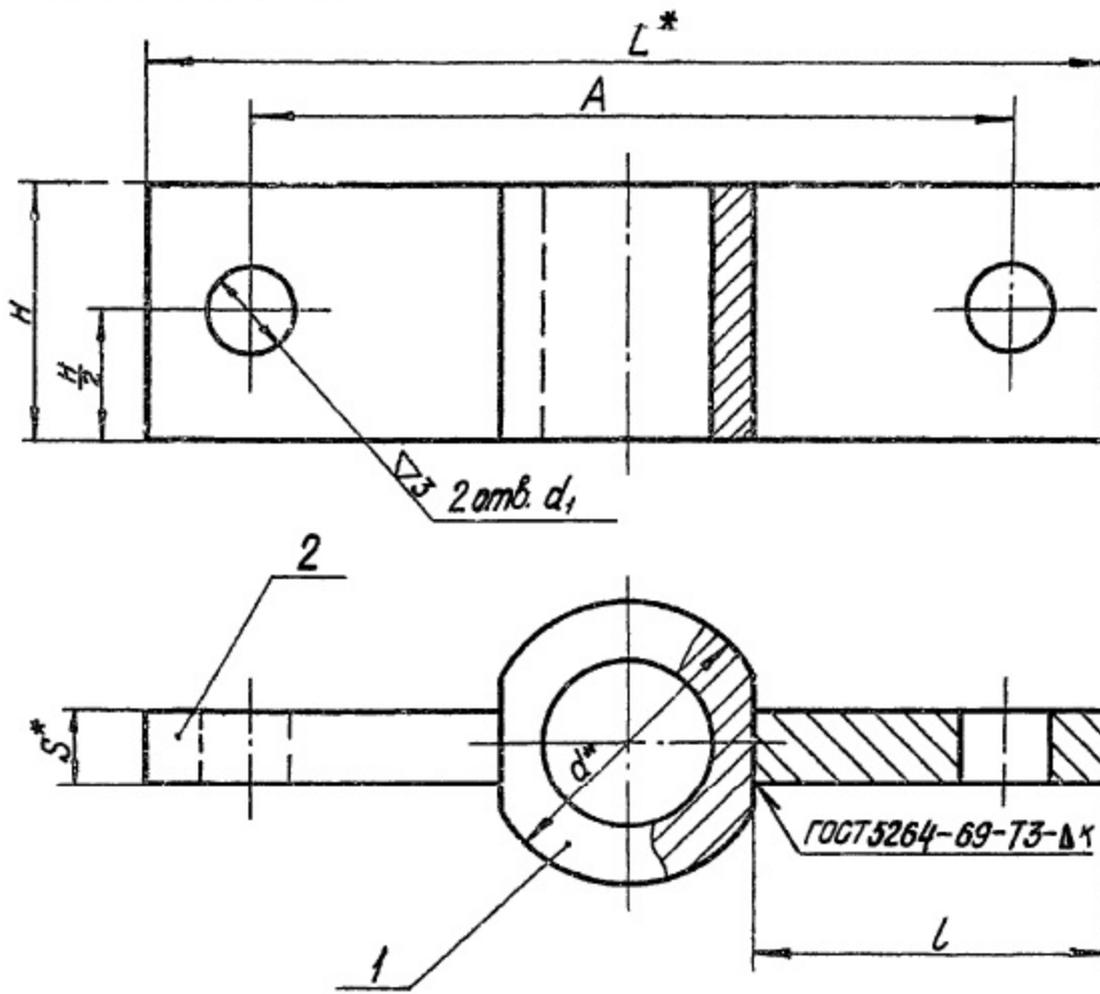
И.б. № подл. Подпись и дата Взам инв № Инв. № в отп. Т.п. № 12-12-10

Изм.	Кол.	№ докум	Подп.	Дата

T42.00.00.000СБ

Лист 2

T42.00.01.000CB



Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	d	d ₁	A	L	H	S	K	Масса, кг
T42.01.01.000CB	48	14	120	150	40	12	6	0,796
T42.03.	56		140	166	50	16		1,305
T42.04.	65	18	155	190	55	20	8	1,821
T42.05.					70			2,358
T42.06.01.000CB					70			2,648

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2				
Наименование	Втулка	Полоса				
Количество	1	2				
Материал	Круг d ГОСТ 2590-71 ВСтЗ**ГОСТ535-58	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ**ГОСТ14637-69				
№ чертежа или стандарта	T42.00.01.001		Без чертежа			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм S x H x L	Масса, кг		Масса килограммового металла сборки швов, кг
				шт.	Общ.	
T42.01.01.000CB	T42.01.01.001	0,380	12x40x55	0,193	0,386	0,030
T42.03.	T42.03.	0,550	16x50x58	0,345	0,690	0,065
T42.04.	T42.04.	0,875	16x55x58	0,438	0,876	0,070
T42.05.	T42.05.01.001	0,930	20x70x65	0,674	1,348	0,090
T42.06.01.000CB			20x70x80	0,814	1,628	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

T42.00.01.000CB

Траверса
Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр. Андрейва	Визуэл					
Проб. Величенко	Велич					
Рис. свайкин	Свайк					
Т.спец. Сорокин	Сорок					
Н.донт. Ермаков	Ермак					
Утв. Фейгин	Фейг					

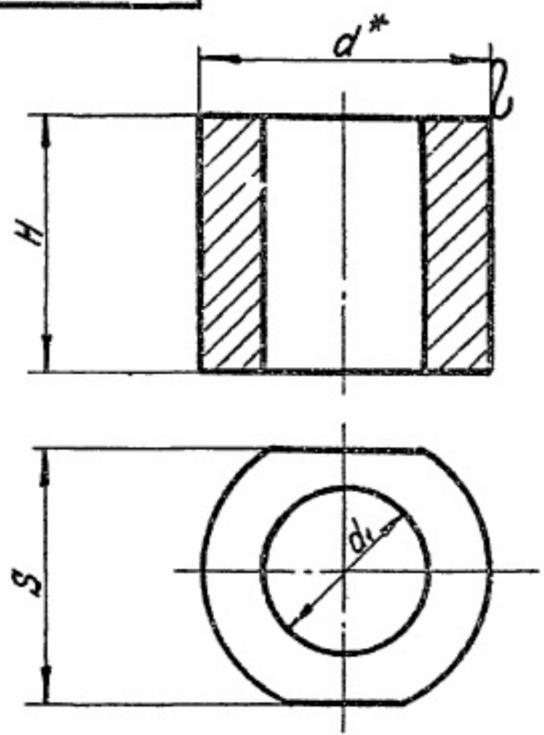
Лист Листов 1
Минэнерго СССР
Главлентэнергомашино
Энергомашинопроект
Лен. филиал

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата
Имя и дата

Т42.00.01.001

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d _r	H	S	Масса, кг
Т42.01.01.001	48	26	40	40	0,380
Т42.03.	56	32	50	50	0,550
Т42.04.	65	35	55	55	0,875
Т42.05.01.001		42	70	60	0,930

1.* Размер для справок.
2.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т42.00.01.001

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
лист	листов 1	

Круг d ГОСТ 2590 - 71
Вст3** ГОСТ 535 - 58

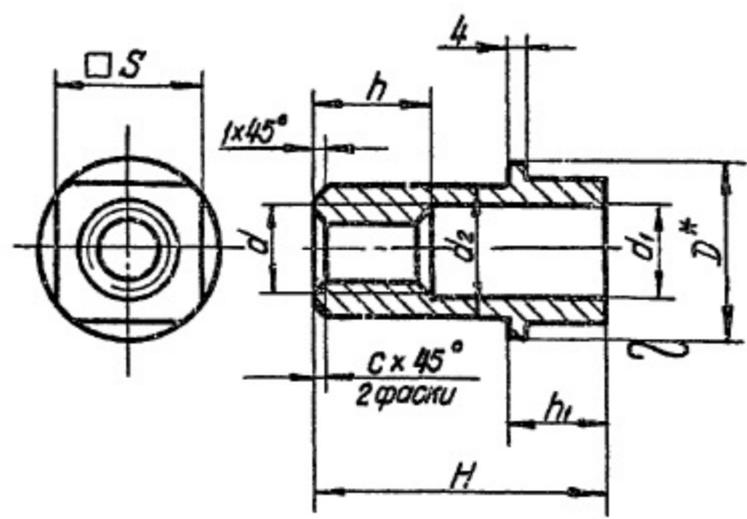
Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т42.00.00.001

▽3 (▽)



Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	d ₂	D	S	H	h	h ₁	c	Масса, кг
Т42.01.00.001	M12	14	24	36	32	65	16	15	16	0,214
Т42.02.	M16	18					20	20		
Т42.03.	M20	22	30	48	41	75	25	2,5	0,343	
Т42.04.	M24	26	32			85	30			25
Т42.05.00.001	M30	32	40	56	46	105	40	30	0,516	

1.* Размер для справок.
2.** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Т42.00.00.001

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	—
лист	листов 1	

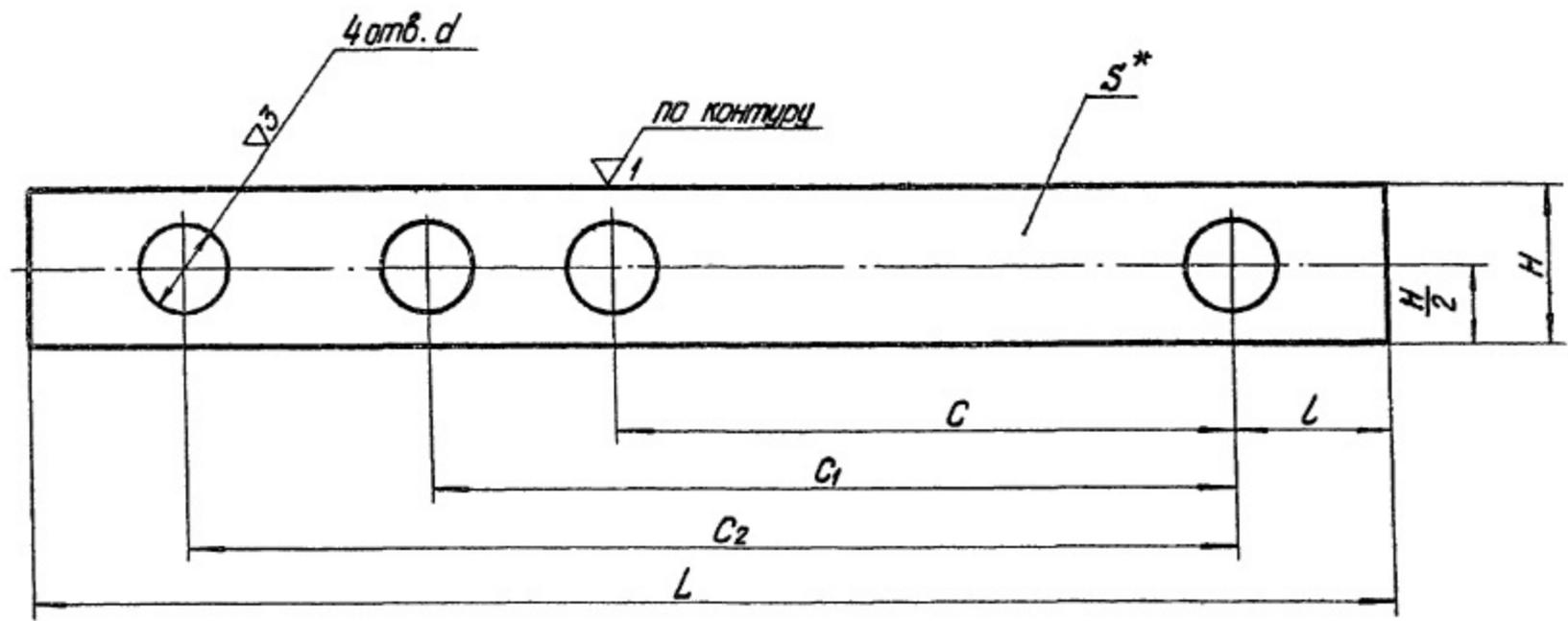
Круг D ГОСТ 2590 - 71
Вст3** ГОСТ 535 - 58

Минэнерго СССР
Главтеплоэнергомонтаж
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Изм. № подл. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата
Изм. № док. Подпись и дата

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т42.00.00.002



Размеры в мм

Обозначение	H	L	l	±0,5			d	S	Масса, кг
				C	C ₁	C ₂			
Т42.01.00.002	26	220	25	100	130	170	14	8	0,320
Т42.04	38	240		120	150	190	18	10	0,636
Т42.05		300	30	150	200	240			23
Т42.06.00.002	40								

1.* Размер для справок.

2.** См. технические требования ТЗ.00.00.000.ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подпись и дата

				Т42.00.00.002			
				Полоса			
Изм.	Лист	Издокум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Андреева	Андреева					
Проб	Величенко	Величенко		07.74			
Рук.гр.	Свободкин	Свободкин		07.74			
Гл. спец.	Сорокин						
И.контр.	Ермаков						
Утв	Фейгин						
				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
				Всего 3 ** ГОСТ 14637-69		Минэнерго СССР Глобтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал	