

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
 2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
 3. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
 4. Остальные требования по ТС-623 Д.
- Таблицу исполнений см. на листе 2

				ТС-630.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Дизайн		Иванова	Иванов	11.11	См. табл.	—
Проект		Степанова	Степанов	11.11	Лист 1	Листов 2
Т. контр.					АООТ "СЗЭМП"	
И. контр.		Паутов	Паутов	12.25	Формат А3	
Утв.		Степанова				

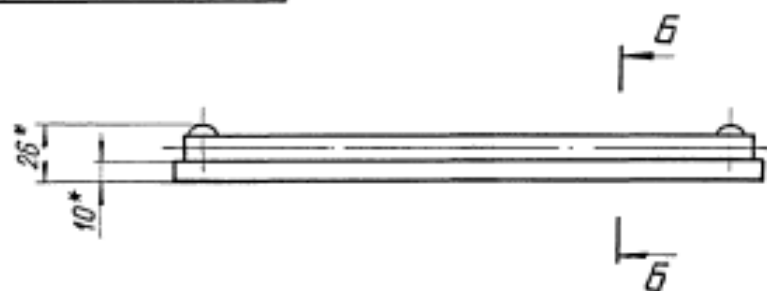
Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода, Дн *	Наибольшая вертикальная нагрузка, кН (кгс)	Наибольшее перемещение трубопровода	L	L ₁	B	B ₁	κ*	Масса, кг		
ТС-630.00.000	720	180 (18000)	200	360	340	660	500	6+2	117,49		
-01			800	640	680				151,15		
-02	820		200	360	340				116,63		
-03			800	640	680				149,99		
-04	920		200	360	340				124,69		
-05			220 (22000)	800	640				680	162,62	
-06	1020	300 (30000)	200	360	340	860	700	8+2	167,79		
-07			800	640	680				217,28		
-08	1220		400 (40000)	200	360				340	169,63	
-09			300 (30000)	800	640				680	218,22	
-10	1420		500 (50000)	200	360				340	10+2	180,07
-11			300 (30000)	800	640				680		234,90

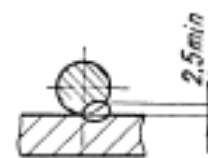
Изд. № докум. / Подп. и дата / Изм. № докум. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Изд. № докум. / Подп. и дата

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

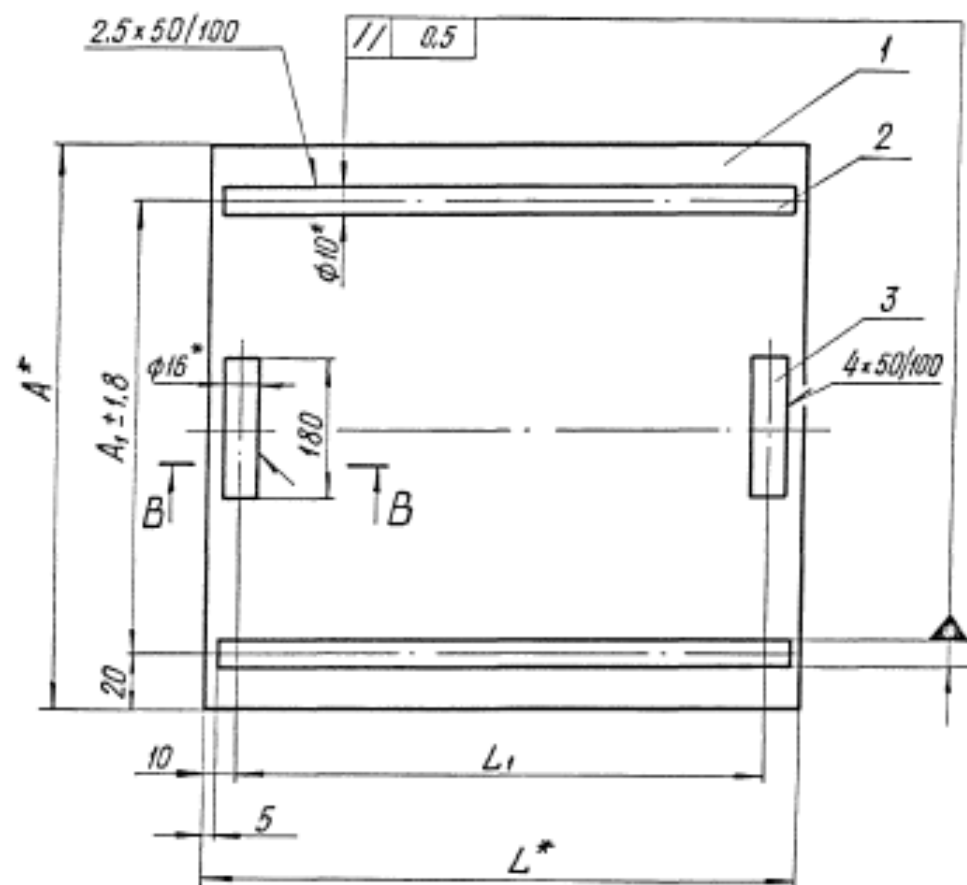
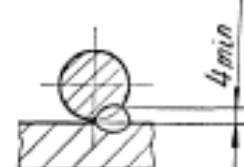
ТС-630.01.000 СБ



Б-Б



В-В



Размеры в мм

Обозначение	A	A ₁	L*	L ₁	Масса, кг
ТС- 630.01.000	660	620	360	340	19,67
- 01			640	620	34,58
- 02	860	820	360	340	25,37
- 03			640	620	44,68

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1716}{2}$

3. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.

4. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

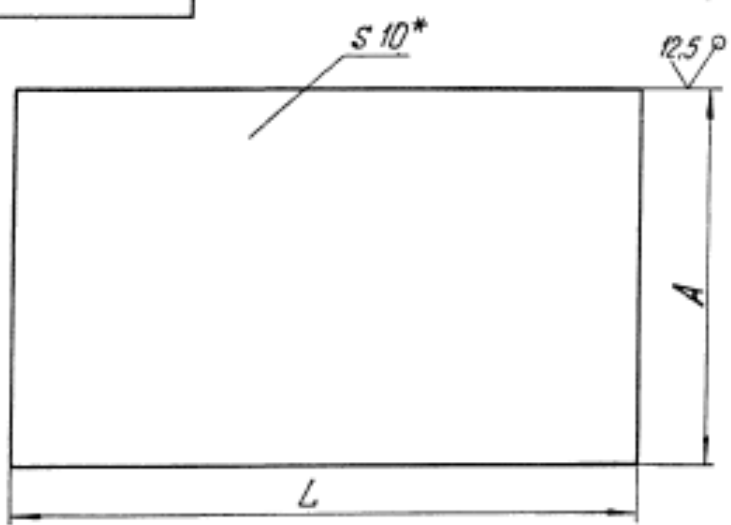
5. Остальные требования по ТС-623Д.

Инд. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата.

				ТС-630.01.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	08.11	1	См. табл.	—
Пробер.	Светлана	Светлана	Светлана	07.85			
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Павлов	Павлов	Павлов	07.85	АООТ „СЗЭМП“		
Утв.	Стрельникова	Стрельникова	Стрельникова				

100 10 009-31 TC-630.01.001

(V)A



Размеры в мм

Обозначение	L	A	Масса, кг
TC-630.01.001	170	340	4,53
-01	340		9,10
-02	170	440	5,87
-03	340		11,74
-04	170	540	7,20
-05			14,40
-06	340	660	17,61
-07		860	22,95

1. * Размер для справок.
2. h 16.

TC-630.01.001

Основание

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89

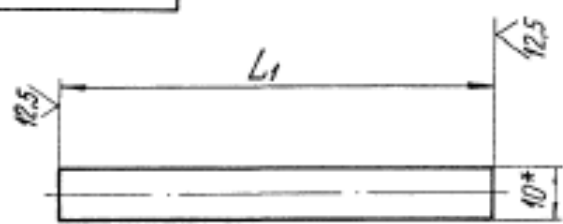
А00Т
«СЗЭМП»

Коп. Иванова

Формат А4

200 10 009-31 TC-630.01.002

(V)A



Обозначение	L1, мм	Масса, кг
TC-630.01.002	160	0,099
-01	330	0,204
-02	350	0,216
-03	630	0,389

1. * Размер для справок.
2. h 16.

TC-630.01.002

Направляющая

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Круг В10 ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-74

А00Т
«СЗЭМП»

Коп. Иванова

Формат А4

№ док. лист Лист и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

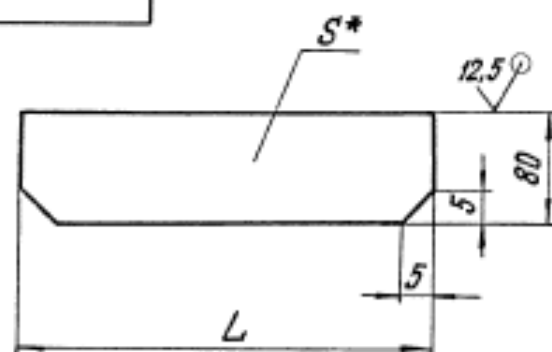
№ док. лист Лист и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Иванова	Иванова	18.11
Провер.		Степанова	Степанова	18.11
Н.контр.		Паутов	Паутов	18.11
Утв.		Степанова	Степанова	18.11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Иванова	Иванова	18.11
Провер.		Степанова	Степанова	18.11
Н.контр.		Паутов	Паутов	18.11
Утв.		Степанова	Степанова	18.11

TC-630.00.001

✓(✓)



Обозначение	S*, мм	L, мм	Масса, кг
TC-630.00.001	4	100	0,250
-01		112	0,300
-02	6	96	0,361
-03		110	0,414
-04		80	0,301
-05	8	75	0,376
-06		96	0,492
-07		180	0,904
-08	10	93	0,584
-09		178	1,117

1. * Размер для справок.

2. h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

TC-630.00.001

Ребро

Лист Б.П.С ГОСТ 19903-74
Ст 3 ст 5 ГОСТ 14637-89

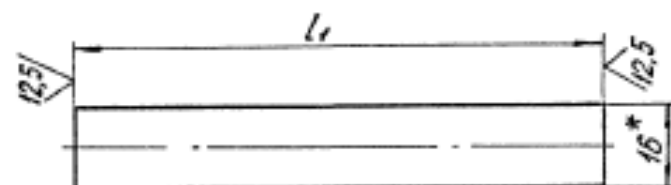
Лист	Масса	Масшт.
—	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
АООТ "СЗЭМП"		

Код изделия

Формат А4

TC-630.01.003

✓(✓)



Обозначение	L1, мм	Масса, кг
TC-630.01.003	60	0,095
-01	120	0,190
-02	180	0,284

1. * Размер для справок.

2. h16.

TC-630.01.003

Упор

Круг В16 ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масшт.
—	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
АООТ "СЗЭМП"		

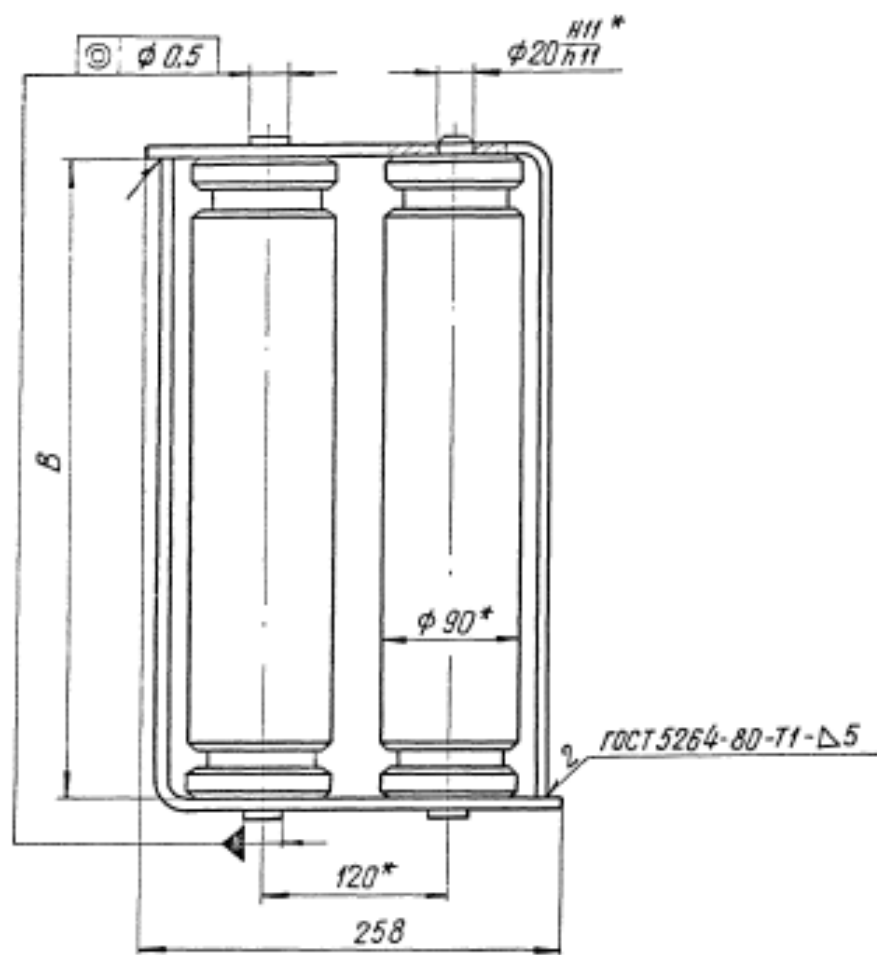
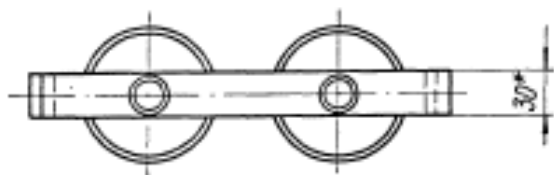
Код изделия

Формат А4

Изм. Лист Подп. и дата

Изм. Лист Подп. и дата

ТС-630.02.000 СБ



Обозначение	В, мм		Масса, кг
	Размер	Пред. откл.	
ТС-630.02.000	662	+1.0	69.2
-01	862	-0.5	90.0

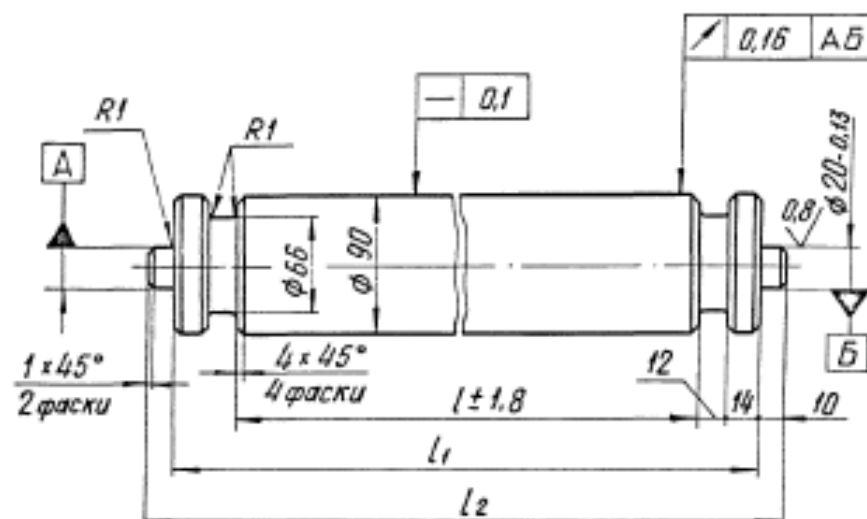
- * Размеры для справок.
- $h14 ; \pm \frac{IT14}{2}$.
- Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Требования к выполнению сварного шва, контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
- Остальные требования по ТС-623Д.

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

ТС-630.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Обойма					См. табл.	—
				Лист	Листов 1	
И. контр. Пакутов Утв. Стрельникова				АООТ „СЗЭМП“		

TC-630.02.001

6.3/✓



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	L ₂	Масса, кг
TC-630.02.001	608	660	680	32,9
-01	808	860	880	42,9

Неуказанные предельные отклонения размеров h14; ± $\frac{IT14}{2}$

TC-630.02.001

Каток

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Круж. 95 ГОСТ 2590-88
45 ГОСТ 1050-88

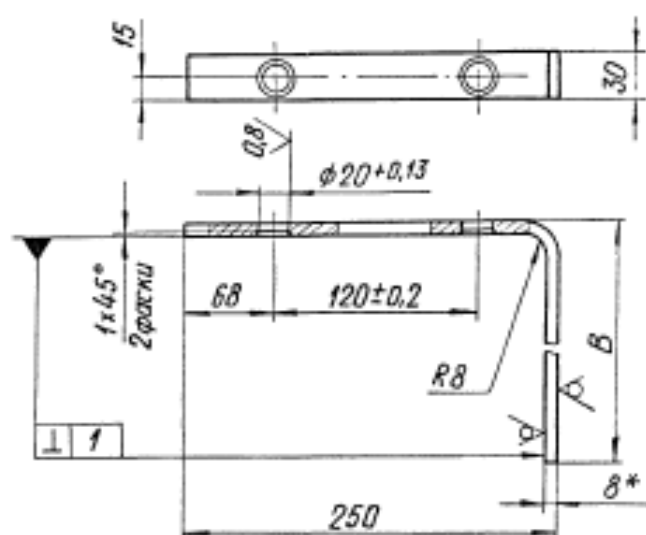
А00Т
"СЗЗМП"

Коп. Иванова

Формат А4

TC-630.02.002

6.3/✓



Обозначение	B, мм	Длина развертки, мм	Масса, кг
TC-630.02.002	670	905	1,70
-01	870	1105	2,08

1. * Размер для справок.

2. h14; ± $\frac{IT14}{2}$

TC-630.02.002

Угольник

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
СтЗсп5 ГОСТ 14637-89

А00Т
"СЗЗМП"

Коп. Иванова

Формат А4